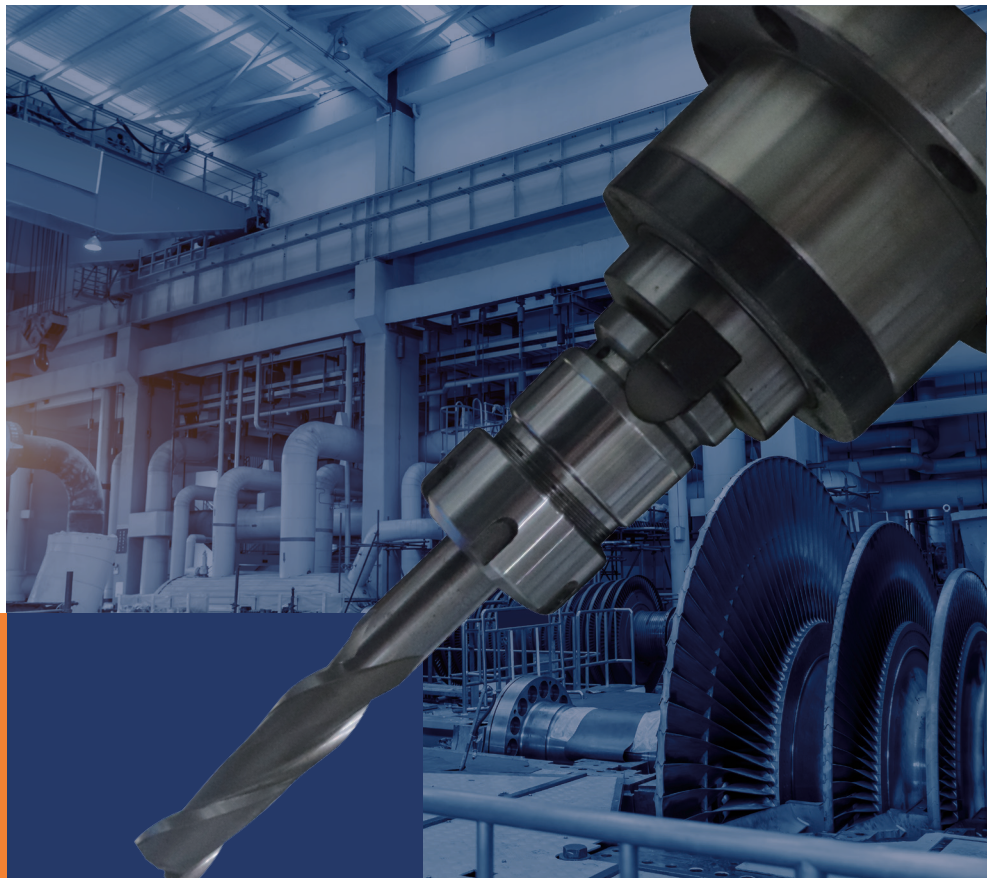




ISO 9001 품질경영시스템 인증 기업
 관련 법규 및 안전 기준을 고려한 장비 제작

GIGA TECH PRODUCT CATALOG

G I G A T E C H C o . L t d



“

개발 / 생산
 판매 / 주문제작

프로파일 가공기 | 절단기 | 라우터기
 특수용도 가공기 | 오토 스톱퍼 | 기타 제품



기가테크는

자재 가공용 자동화 장비 전문 기업입니다

가공기 절단기 조각기 등 다양한 CNC 장비를
직접 제작 판매하며 정밀성과 생산성을
높이는 맞춤형 솔루션을 제공합니다.

설계부터 제작, 설치 교육, 사후관리까지 전 과정을 책임집니다.

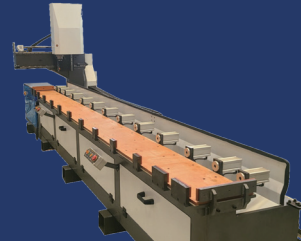
고객의 작업 환경과 자재 특성에 맞춰
장비를 제작하고, 1년간의 무상 A/S와
지속적인 기술 지원을 제공합니다.

꾸준한 기술 개발로 현장의 효율을 높이는 것을 목표로 합니다.

자동화 시스템과 자체 프로그램을 통해
쉽고 빠른 작업을 지원하며 현장의 목소리에
귀 기울이는 파트너로 성장하고 있습니다.

기가테크 제작 & 판매 제품 라인업

기가테크 가공기 GG 시리즈



- 분당 최대 80,000mm의 빠른 이동 속도
- 표준 4.5/5/6m 긴 자재의 가공에 적합
- CNC 제어로 사용이 편리

04p

기가테크 라우터기 GGR 시리즈



- 4×8 / 5×10 이외의 크기 장비도 제작 가능
- 다양한 자재 가공용 진공 흡착식 정반
- CNC 제어로 사용이 편리

08p



알루미늄 프로파일 뿐 만 아니라 FRP, 목재 파이프 창호자재 비철금속 등
 다양한 자재의 가공에 최적화된 장비를 제작, 판매하고 있습니다.

**주문 제작형
GGS 시리즈**



- 자재의 형상과 가공 위치에 따라
주문 설계되는 가공기

06p

**3면 동시
가공 가공기**



- 이동식 정반으로 관통과 밀링 작업에 유리
- 3면 동시 가공으로 작업 효율 극대화

07p

**기가테크 절단기
GGC 시리즈**



- 반자동 / 자동 절단기 세트,
간편하고 정확한 위치 제어
- 속도, 이동거리 등 조절과 사용이 편리

09p

**기타
주문제작 장비**



- 필요한 장비 제작 & 상담
- 사용중인 장비 개조
- 자재와 작업의 특성에 맞추어 장비 제작

13p



GG-SERIES 표준 가공기

가장 오랫동안 현장에서 검증받은 기가테크의 대표 모델입니다.

표준 모델 4.5 / 5 / 6 M 사양으로 구성되어 있으며 최대 6 M 길이의 긴 자재를 안정적으로 가공할 수 있습니다. (상담을 통해 4.5M 이하 혹은 6M 이상의 장비도 제작 가능합니다.)

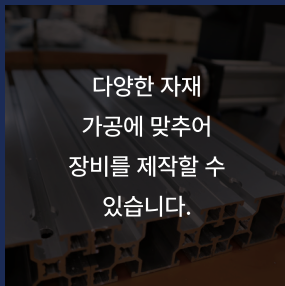
알루미늄 프로파일 및 창호 자재 등 일정한 형상의 소재 가공에 최적화된 성능을 제공하며, 기본 프로그램이 내장되어 있어 수치 입력만으로도 누구나 쉽고 빠르게 작업이 가능합니다.

또한 표준 사양 모델은 재고를 상시 보유하고 있어 짧은 납기로 장비 공급이 가능한 모델입니다.

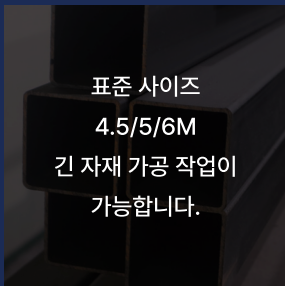
속련도에 관계없이 안정된 품질의 가공을 일관되게 구현할 수 있습니다.



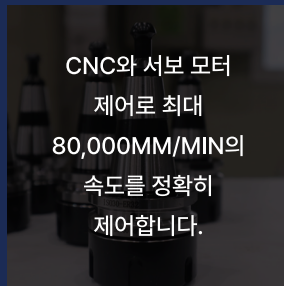
MACHINING
CENTER



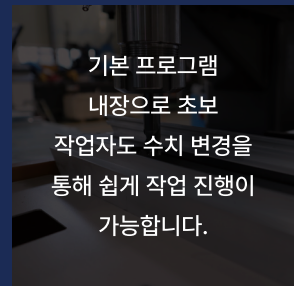
다양한 자재
가공에 맞추어
장비를 제작할 수
있습니다.



표준 사이즈
4.5/5/6M
긴 자재 가공 작업이
가능합니다.



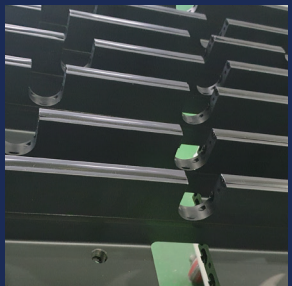
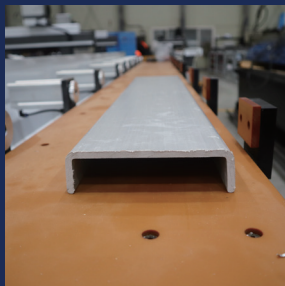
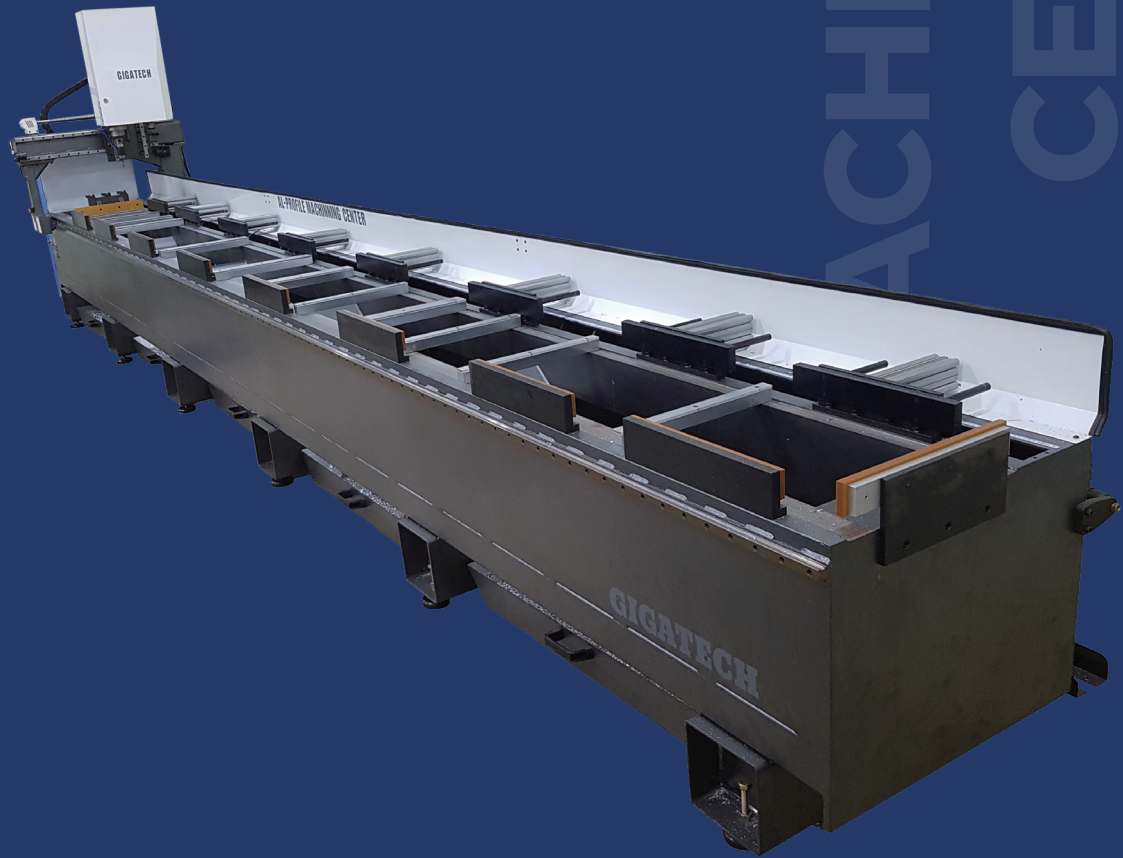
CNC와 서보 모터
제어로 최대
80,000MM/MIN의
속도를 정확히
제어합니다.



기본 프로그램
내장으로 초보
작업자도 수치 변경을
통해 쉽게 작업 진행이
가능합니다.

GGW SERIES 와이드형 가공기

기본 GG 시리즈의 장점을 그대로 유지하면서, 넓은 폭의 자재 가공에 특화된 GGW 모델입니다. 자재를 더욱 안정적으로 고정하는 구조로 제작되어 밀링 작업, 큰 파이수의 홀 관통 작업 등의 가공에 유리합니다.



GGG SERIES 주문제작형 가공기

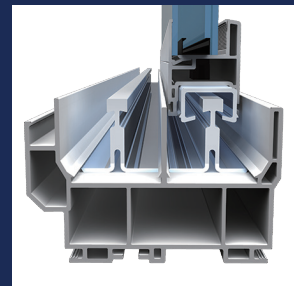
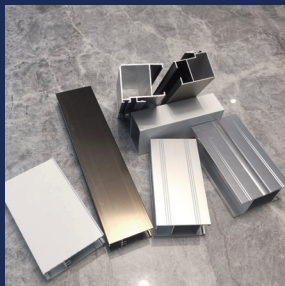
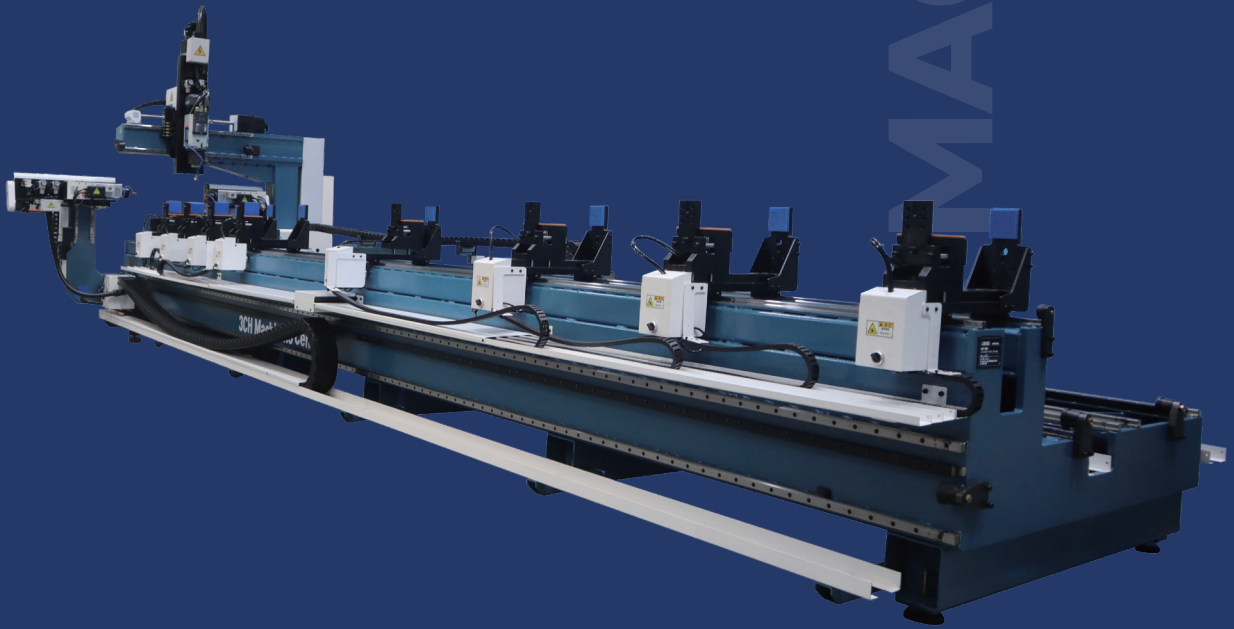
기본 GG 시리즈의 모든 장점을 그대로 계승한 GGS 모델은 자재의 형상과 가공 위치에 따라 최적의 방향으로 설계된 가공기입니다. 상부 클램프식, 바이스식 등 다양한 고정 방식을 적용할 수 있으며, 짧은 자재를 여러 개 동시에 가공하는 구조도 제작 가능합니다. 사용 자재와 작업 조건에 맞춘 맞춤형 자재 고정 설계를 제공합니다.



3면 동시 가공 가공기

수직·좌·우 가공을 동시에 수행하는 3면 동시 가공 시스템

상·좌·우 방향에 배치된 총 3개의 헤드를 통해 자재의 3면을 한 번의 셋업으로 동시에 가공할 수 있습니다. 공정 분할 없이 연속 가공이 가능하여 작업 시간을 단축하고, 정밀한 위치 제어를 통해 가공 품질의 일관성을 확보합니다. 상호 자재 외에도 다양한 형상의 자재에 맞춰 개발이 가능합니다. 가공 대상과 작업 조건에 따라 구조 및 고정 방식을 맞춤 설계합니다. *현재 상호 자재 3면 가공용으로 널리 사용되고 있습니다



GGR SERIES

목재, 아크릴, 알루미늄, PVC, PC, ABS, 비철금속 등 다양한 자재를 CNC 방식으로 정밀 가공할 수 있도록 설계되었습니다. 기존 CNC 라우터기의 한계를 고속·고정밀 가공 기술로 보완해 복잡한 무늬 조각, 형상 가공, 창호 프레임 가공에 최적의 성능을 제공합니다. 또한 기본 원판 사이즈(4×8, 5×10) 외에도 **사용자의 작업 환경에 맞춰 원하는 크기로 맞춤 제작**이 가능합니다.

· 좌·우 2개의 X축을 서보 드라이버 동기 제어로 구동하여 축 흔들림을 최소화하고 안정적인 가공 품질을 유지합니다



좌·우 2개의 X축을
서보드라이버로 동기제어
축 흔들림 최소화

모든 CAM 프로그램 호환
센서/소프트웨어식 2중
이탈 방지 기본 프로그램과
매뉴얼 제공으로 간단한
교육만으로 작업

자동 공구 교환 장치
(ATC) 등
옵션 선택 가능

가공기 시리즈 스펙

모델명		구분	단위	GG SERIES	GGW SERIES	GGS SERIES	3면 동시 가공기	GGR SERIES 라우터 (4*8 모델)
사용 용도	-							
표준 스피들	스피들 종류	-	속도-위치 제어 대응 서보 모터 스피들 벨트식 구동 구조			전 사양 작업 환경과 용도에 따라 주문 제작	고속 가공용 인버터 제어 직립 고속 스피들	고속 가공용 인버터 제어 직립 고속 스피들
	POWER / SPEED	KW / RPM	3~5 / 5,000 ~ 7,500				~9 / ~24,000	~9 / ~24,000
옵션 스피들	스피들 종류	-	직립 고속 스피들 (9KW, ~24000 RPM) 벨트식 고주파 스피들 (~9,000 RPM)				속도-위치 제어 대응 서보 모터 스피들	속도-위치 제어 대응 서보 모터 스피들
	특징	-	고속 가공용 인버터 제어 스피들				리지드 기능으로 탭 가공 가능	리지드 기능으로 탭 가공 가능
표준 공구	척 형태	-	BT 30 KEY TYPE / BT 40 (옵션)			ISO 30		ISO 30
	콜렛 형태	-	ER 32 정밀급 (사용 용도에 따라 변경 가능)			ER 32 정밀급 (사용 용도에 따라 변경 가능)		
	교환 방식	-	안전 버튼식 공구교환 ATC (옵션)					
표준 가공 범위	X	mm	4,500/5,000/6,000	4,500/5,000/6,000	전 사양 작업 환경과 용도에 따라 주문 제작	CH- 6,000 / 2CH- 6,000 3CH- 6,000	2440	
	Y	mm	260/320	380~		1CH- 450 / 2CH- 200 3CH- 200	1220	
	Z	mm	250	250		1CH- 350 / 2CH- 250 3CH- 350	150	
	기타		4.5M 이하, 6M 이상 장비 주문 제작 가능			6M 모델 기준, 주문 제작 가능	5X10 모델, 장축 모델 등 주문 가능	
최대 이동 속도 적정 이동 속도	X	mm/m	100,000/60,000			100,000/50,000	100,000/60,000	
	Y	mm/m	70,000/40,000			70,000/40,000	70,000/40,000	
	Z	mm/m	15,000/8,000			15,000/8,000	15,000/8,000	
가공 속도	-	자재 종류, 절입량, 공구 종류 등에 따라 변경						
구동 방식	전 축		정밀 제어용 서보 모터 & 드라이버 제어 구동					
구동부 구성방식	X	KW	Rack, Pinion Gear / LM Guide			전 사양 작업 환경과 용도에 따라 주문 제작	작업 환경과 용도에 따라 주문 제작	Rack, Pinion Gear / LM Guide
	Y	KW	Ball screw / LM Guide					Ball screw / LM Guide
	Z	KW	Ball screw / LM Guide					Ball screw / LM Guide
제어	컨트롤러	CNC 제어 방식 국산 컨트롤러						
	프로그램	4축 제어용 CNC 기반 프로그램 이더넷 방식 다채널 제어 프로그램 각종 CAM 호환 / G-CODE 기반						
고정 방식			에어 실린더식 클램프	에어 실린더식 클램프	에어 실린더식 클램프(이동식) 용도에 따른 변경	에어 실린더식 클램프 (이동식)	링 브로워식 진공 베드	
기계 SIZE	L	mm	5,800 / 6,300 / 7,300	5,800 / 6,300 / 7,300	전 사양 작업 환경과 용도에 따라 주문 제작	7,000	4300	
	W	mm	1,500	1,500		2,500	2300	
	H	mm	2,100	2,100		2,100	1700	
기타 사항	최적 작업		알루미늄 프로파일, FRP압출물 여러 긴 자재의 홀 가공/ 밀링 가공/형상 가공	알루미늄 프로파일, FRP압출물 여러 긴 자재의 홀 가공/ 밀링 가공/형상 가공	사용 용도, 사용 자재에 따른 사양 변경 제작형	알루미늄 합조자재 등 여러 긴 자재의 3면 홀 가공 / 밀링 가공	비철금속, 수지류, 목재류 등 판재 형태 자재의 홀 가공/밀링 가공/형상 가공	
	쿨링 장치		에어 미스트 분사 장치					
	이탈 방지		센서식, 소프트웨어식 2중 이탈 방지 세팅					
	옵션		ATC (3~6) 장치 작업자 보호용 충돌 방지 범퍼 공구길이 자동 측정 장치 사용 환경에 따른 크기 / 아대 변경					

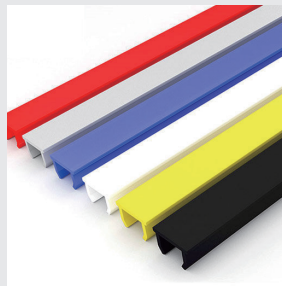
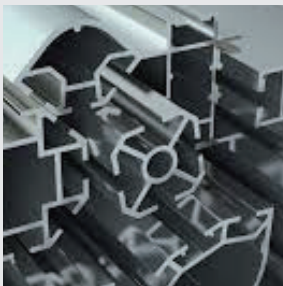
아대 자동 이동/고정으로 절단 품질 표준화

GGC-1 자동 아대 이동식 절단기

터치 한 번으로 아대가 자동 이동되는 기가테크 오토 스토퍼 적용 절단기

1. 서보 제어 기반의 정밀 위치결정으로 반복 작업에서도 높은 정확도를 제공합니다.
2. 작업 위치에서의 간단한 터치 조작만으로 아대 이동이 가능하여 작업 효율을 높입니다.
3. 최대 60,000 mm/min의 고속 이동으로 대기 시간을 최소화합니다.
4. 별도의 고정 장치 없이도 안정적인 위치 유지가 가능하여 작업 환경을 간소화합니다.
5. 8080 프로파일 기준 최대 4본 동시 절단이 가능하여 대량 생산 환경에 최적화되어 있습니다.

- 모델명 GGC-1
- 사용 가능한 톱날 크기 ~20인치 (500mm)
- 기계 치수 700 × 1300 × 1540 (단위 mm)
- 절단 가능 크기 170/340 mm
- 톱 모터 - 7.5hp 380 3상 / 3,600 rpm
- 절단 방식 - 전후방 이동식



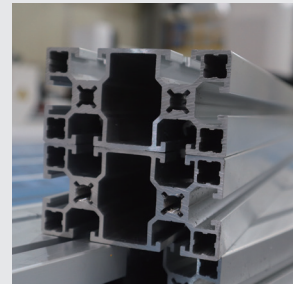
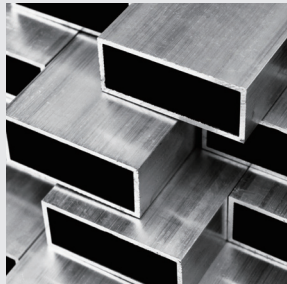
자재 자동 이송으로 편리한 생산

GGC-2 자동 자재 이송 절단기

자재 자동 클램프 고정·이송·절단 공정을 버튼 한 번으로 자동 수행합니다.

1. 서보 제어 기반의 정밀한 위치결정으로 반복 작업에서도 안정적인 가공 정확도를 제공합니다.
2. 작업 위치에서의 간단한 터치 조작만으로 자재 이송 및 절단 공정을 연속적으로 수행할 수 있습니다.
3. 최대 60,000 mm/min의 고속 이송으로 대기 시간을 최소화하고 작업 사이클을 단축합니다.
4. 자재를 클램핑하여 자동으로 이송·절단하는 구조로 작업자의 개입을 줄이고 생산성을 극대화합니다.
5. 8080 프로파일 기준 최대 4본 동시 절단이 가능하여 대량 생산 환경에 최적화되어 있습니다.

- 모델명 GGC-2
- 사용 가능한 톱날 크기 ~20인치 (500mm)
- 기계 치수 700 × 1300 × 1540 (단위 mm)
- 절단 가능 크기 170/340 mm
- 톱 모터 - 7.5hp 380 3상 / 3,600 rpm
- 절단 방식 - 전후방 이동식



사용하는 절단기 그대로 설치가능한

AUTO STOPPER

빠르다 정확하다 쉽다 3박자를 갖춘 오토 스케일 장비

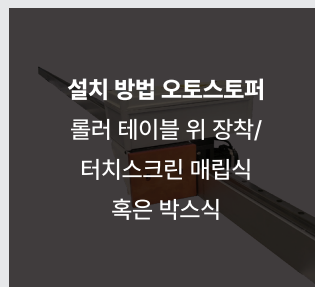
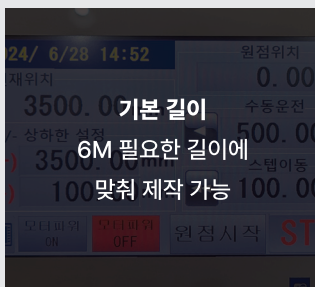
사용하시는 절단기, 롤러 테이블이 있다면 그대로 설치하여 사용하는 오토 스톱퍼 원하는 위치를 적은 후 버튼 클릭만으로 자동 이동하여 고정되는 방식입니다.

SERVO 제어로 정확하고 빠른 움직임을 자랑합니다.

창호자재, 쥘대, 알루미늄 등 다양한 자재의 길이조절 시 유용하게 사용할 수 있습니다.



CNC AUTO
CUTTING SAW



절단기 + 컨베이어 + 집진기 + 오토 스톱퍼

기가테크 절단기 SET

기가테크의 절단기는 물론, 고객의 작업 환경과 생산 조건에 맞춘 절단기 + 오토 스톱퍼(오토 인피더) + 롤러 테이블 + 이동식 집진기를 맞춤형 세트로 구성해 드립니다.

SET 구성상품



서보 제어 위치결정장비 전문

기가테크 기타 주문 제작 납품 장비

버티컬 쏘



넓은 원장 자재를 절단하는 장비입니다.
오토스토퍼가 정밀하게 위치를 제어합니다.
4×8 사이즈 자재 절단에 최적화되어 있습니다.

원장 자재를 정밀하게 절단하는 자동 버티컬 쏘

CNC 자동절단기



자재 투입부터 절단까지 자동으로 진행됩니다.
자체 프로그램 시스템으로 제어가 간편하고 정밀합니다.
작업 효율과 생산성이 뛰어난 자동 절단 장비입니다.

자재 투입부터 절단까지 자동으로

클리트 가공기



자재의 세 포인트를 동시에 가공할 수 있습니다.
위치 지정과 작업이 간단하며,
정밀도와 생산 효율을 함께 높인 제품입니다.

지정과 작업이 간단한 3헤드 자재 가공기

디버링기



다양한 자재의 버를 간편하게 제거할 수 있습니다.
알루미늄 주조품의 버 제거를 위해 세팅된 제품으로
레이저 마킹 기능이 포함되어 있습니다.

버 제거와 레이저 마킹 작업이 가능한 라우터 장비

기타 서보 제어 위치 결정 장비



필요한 작업에 최적화된 장비를 문의해 주세요,
서보 제어로 정확하고 빠른 장비를 제작합니다.

원하는 작업에 맞추어 장비를 제작합니다.

기가테크 장비 구매 및 설치 방법

01

장비 구매 상담

필요한 작업과 사용 자재 형태를
상세히 확인하여 가장 적합한 장비 구성을 제안합니다.



02

장비 선택 및 옵션 결정

상담 내용을 바탕으로 기능과
옵션을 확정하고 맞춤형 장비 사양을 최종 결정합니다.



03

장비 제작 진행

협의를 사양에 따라 장비를
설계 제작하며 제작/출고 전 품질 검수를 실시합니다.



04

설치 및 사용자 교육

전문 엔지니어가 현장 설치를 직접 수행하고,
사용자 맞춤형 장비 운용 교육을 제공합니다.



05

사후관리 및 1년 A/S

설치 후 1년간 무상 A/S를 지원하며,
문의사항 등은 전화로 즉시 대응합니다.



개발 / 생산 / 판매

GG 시리즈 가공기
GGC 시리즈 절단기
GGR 시리즈 라우터기
오토 스토퍼

주문제작

특수 용도 가공기
디버링기
클리트 가공기
기타 주문 제작 장비

Contact Us

인천광역시 동구 만석부두로 35 (만석동 2-39)

T. 070 4111 2614

F. 032 426 2614

E. lggeng@naver.com

H. 기가테크.COM